PALMIERI SRL
PTF
TOOLS FORGING

FORGINGS, RING ROLLING & MACHINING

Progetto Grafico
MEDIAMORPHOSIS.IT

PALMIERI SRL PTF TOOLS FORGING

L'azienda, che fa parte del **Gruppo Palmieri** è stata fondata nel 1908.

Con i suoi 100 anni di esperienza è specializzata in stampaggio con magli, laminazione circolare di anelli e lavorazioni meccaniche.

Il suo processo produttivo è certificato secondo le norme UNI EN ISO 9001:2015 e PED 2014/68/EU ann. 1.

La capacità produttiva, l'efficienza di un dipartimento tecnico specializzato e l'altissima qualità delle materie prime sono le eccellenze per le quali la **Palmieri Tools Forging** rappresenta il partner più affidabile per numerosi e importanti gruppi industriali internazionali.

2
stabilimenti

55.000
metri quadrati

1.800
stampi

85
dipendenti

6.000 tons
di acciaio in magazzino

900 tons/mese
Trattamento termico

Stampaggio a stampo chiuso fino a **1** ton

Laminazione anelli con diametro

da **400** a **1.500** mm,

400 mm
altezza max

1 ton.
peso max

- Stampaggio con maglio
- Estrusione inversa
- Laminazione anelli
- Trattamento termico
- Progettazione e produzione interna di stampi
- Laboratorio metallurgico
- Lavorazioni meccaniche
- Controlli non distruttivi (NDT)

L'azienda è capace di fornire sia il semilavorato, sia il prodotto finito, in piccole, medie e grandi serie per molteplici **settori d'impiego**.

Applicazioni

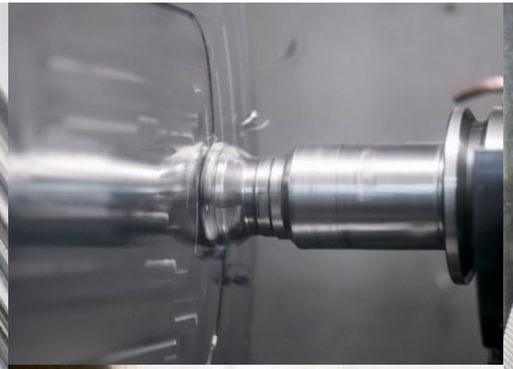
- Organi di trasmissione
- Macchine Agricole/ Veicoli Industriali
- Petrolchimico/ Petrolifero / Gas
- Navale
- Ferroviario
- Minerario/ Perforazioni
- Handling
- Oleodinamica
- Energia/ Generatori Eolici
- Riciclaggio

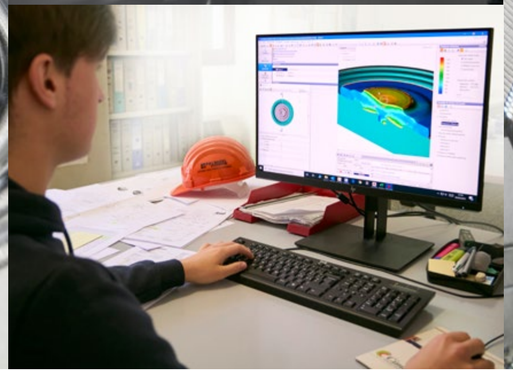
Materie prime e reparto di Taglio

Il processo produttivo inizia con un'accurata selezione della **tipologia di acciaio** da utilizzare, per **qualità** e **sezione**.

- Acciaio Legato
- Acciaio al Carbonio
- Acciaio Inox
- Acciaio da bonifica, cementazione, nitrurazione
- Acciaio al Carbonio a basso contenuto di Zolfo
- Acciaio a norma ZF e altri acciai specificatamente approvati

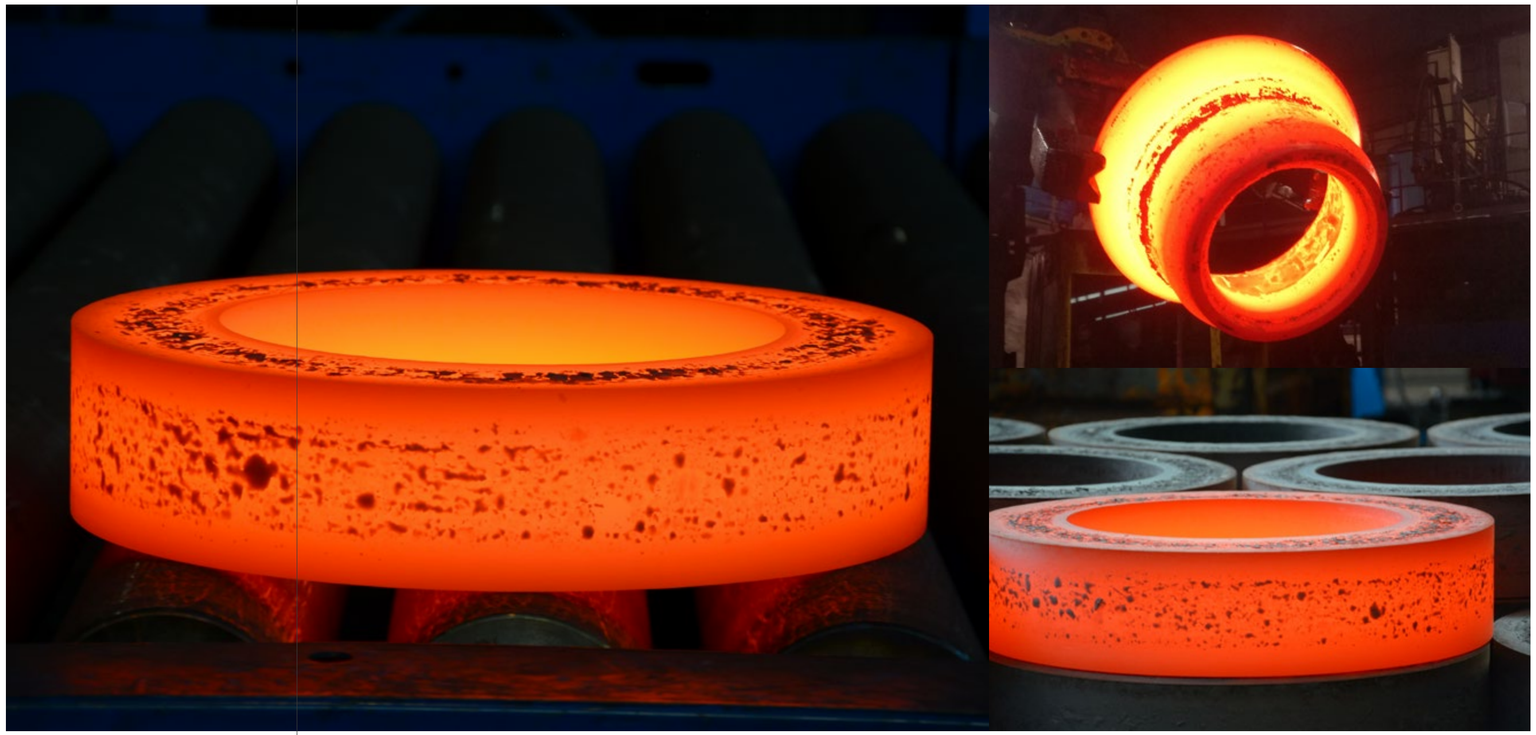
Attraverso i più **moderni ed aggiornati simulatori del processo di stampaggio e sistemi CAD-CAM**, l'azienda provvede al proprio interno alla progettazione e costruzione di tutti gli stampi e delle attrezzature necessarie per la realizzazione dei particolari commissionati dal cliente.





Il reparto di stampaggio a caldo è in grado di trasformare, con stampo chiuso, pezzi **da 10 a 1.000 Kg**.
Realizzazione di particolari complessi grazie alla progettazione e realizzazione di stampi su specifica richiesta del cliente.

Una linea di produzione dedicata alla laminazione di anelli circolari con diametro da **un minimo di 400 ad un massimo di 1.500 mm** e con **un’altezza da 50 a 400 mm, peso max 1 ton**.



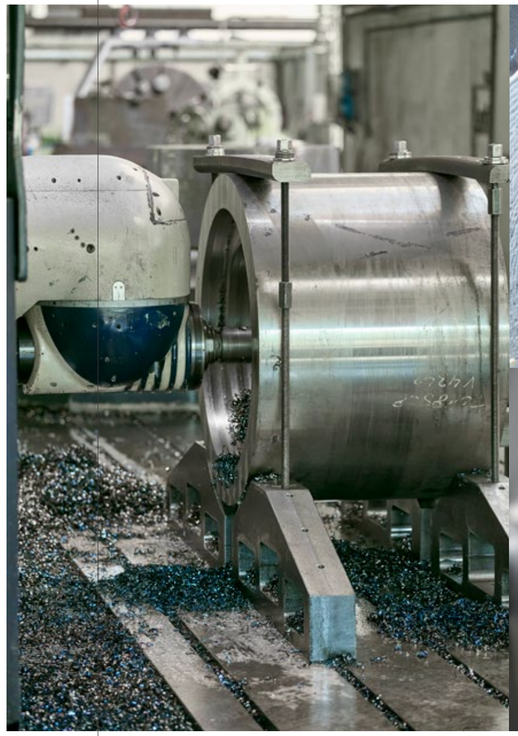
L'acciaio al carbonio e l'acciaio inossidabile subiscono il Trattamento Termico secondo i principali standard tecnici internazionali (API 6D/ ISO 14313).

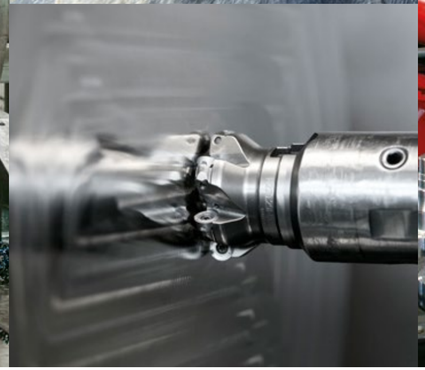
Tutti i processi sono supervisionati dal laboratorio metallurgico interno.

Nel Reparto di Trattamento Termico **completamente automatizzato**, viene trattato tutto il materiale grezzo proveniente dal Reparto di Stampaggio a caldo, **accorciando sensibilmente il tempo** di attraversamento del materiale dallo stampaggio alle lavorazioni meccaniche, garantendo una rapida consegna.

L'Azienda ha un officina equipaggiata con centri di **fresatura e tornitura CNC** sia verticali che orizzontali ed impianti robotizzati per lavorazioni complesse anche di piccolo lotti. Uno stabilimento di circa 5.000 m^2 è dedicato alla **produzione OEM**.

- 1 Centro Intestatrice, fino ad una lunghezza massima di 1.500 mm
- 18 Torni verticali a CNC da Ø 200 mm fino a Ø 2.500 mm
- 9 Torni orizzontali da Ø 50 mm fino a Ø 2.000 mm, lunghezza massima: 6.000 mm
- 16 Centri di fresatura a CNC - 4 /5 assi multipallets da 630x630x800 mm fino a 1.200x1.200x1.650 mm
- 5 Fresatrici da 1.200x1.200x1.650 mm a 4.500x4.500x25.000 mm
- 1 Dentatrice a CNC CLC 300 – 6 assi





In Palmieri Tools Forging **la qualità è controllata** durante tutte le fasi di lavorazione e produzione.

PROVE NON DISTRUTTIVE:

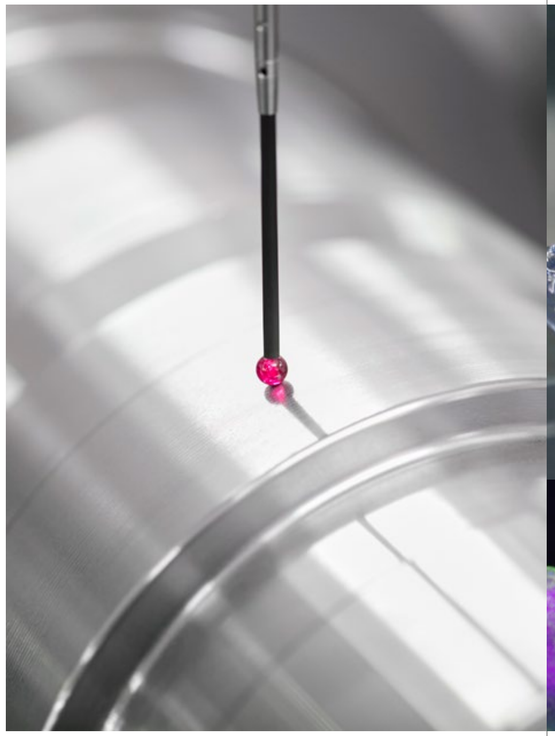
- Esami ad Ultrasuoni (UT)
- Phased Array
- Prove con particelle magnetiche (MT)
- Liquidi penetranti
- Controlli visivi

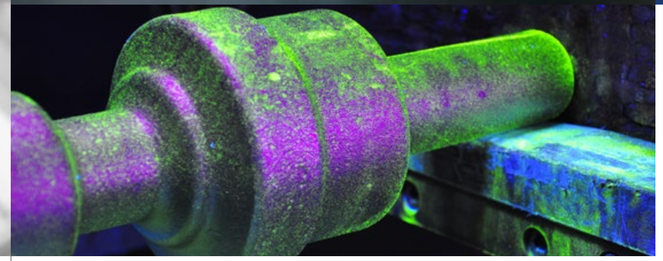
PROVE DISTRUTTIVE:

- Esame metallografico
- Durezze HB HRC HRA HV

CONTROLLI DIMENSIONALI:

- Macchina di misura CMM fino a 1.500x2.000x1.200
- Scanner tridimensionale





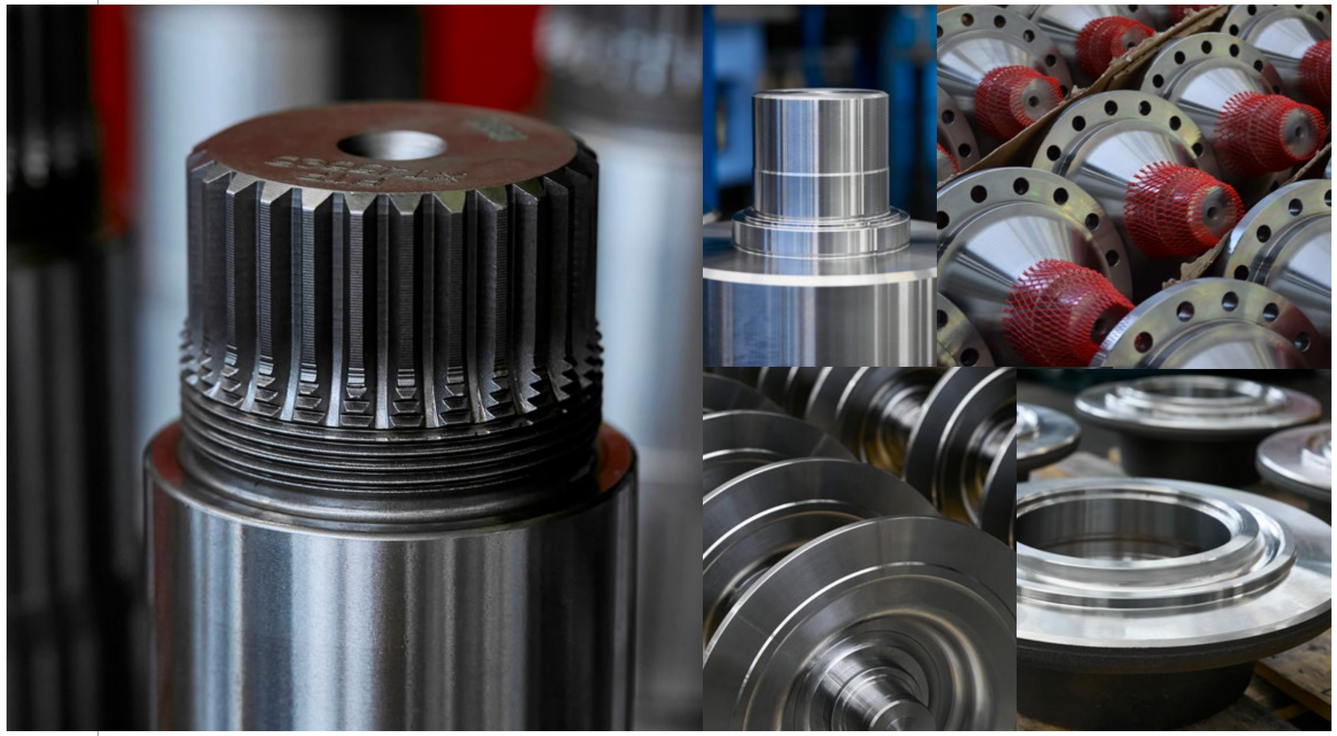
L'azienda punta sempre al massimo soddisfacimento del cliente per essere **un punto di riferimento** nel settore, **in termini di qualità e tecnologia**.

QUALITY SYSTEM CERTIFICATION DNV ISO 9001

PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE DNV PED2014/68/EU

Forniamo la nostra fedele clientela con tempestività. Favoriamo la nostra crescita attraverso un costante sforzo nella ricerca tecnologica e nel continuo investimento in nuove risorse.

- Alberi pignone
- Corone cilindriche e coniche
- Flange
- Corpi riduttore
- Steli e occhi per pistoni oleodinamici
- Pistoni idraulici
- Alberi flangiati
- Anelli laminati
- Mozzi
- Ruote ferroviarie



Palmieri Tools Forging srl
Via I Maggio, 112
40046 Alto Reno Terme (BO) Italy
Tel: +39 053430085

www.ptf.it
info.ptf@palmierigroup.com

REV.01/2022 | ©Palmieri Tools Forging srl | All rights reserved